



VLC 100C上使用的倒棱铣削技术

### VLC 100 GT 倒立式车磨中心

VLC 100 GT 倒立式车磨中心的

最大优势在于它结合了硬车和磨削两种技术。该机床可先对工件表面进行硬车,然后再使用外圆或内圆磨

削主轴进行精加工。显而易见,相比传统的磨削工艺,车削工艺去除金属的量更大。在 VLC 100 GT 的加工过程中,磨削工艺仅用于精加工。很显然,该机床可配备各种现代化的研磨技术,这也是 VLC 系列在所有模块化机械系统中最受欢迎的原因之一。

对于用户来说,他们可以根据 VLC 系列不同机床的特点进行产品组合,从而获得更多优化齿轮生产的方法,甚至是研发出一种新的生产理念。埃马克集合了众多产品技术用于齿轮生产加工的模块化设备生产系统——从精密的齿轮切削技术(由埃马克旗下 KOEPFER 公司研发)和集成自动化系统,到零部件的高质量加工,可以非常好地满足齿轮大批量生产的所有要求。 (责编 春早)

## 雷尼绍金属3D打印机 - AM250重装上阵

### AM250 of RENISHAW

雷尼绍(上海)贸易有限公司

在 2015 年 3 月上海举办的亚洲 3D 打印、增材制造展览会上,作为世界领先的测量与过程控制解决方案的优秀供应商——雷尼绍公司将携旗下的 AM250 激光熔融快速成型机、世界首款 3D 打印自行车架和航空航天创新产品部件等重装上阵。

雷尼绍 AM250 激光熔融快速成型机在展会上做了现场打印演示,这是雷尼绍首次在亚洲地区展览会上的真机实地运行。展览会的现场打印演示给观众带来一场史无前例的视觉盛宴,使观众能够亲身体会到世界最前沿的金属 3D 打印技

术。

雷尼绍的激光熔融工艺是一种新兴的快速成型制造技术(又称“增材制造”或“3D 打印”),适合于复杂构造零部件的设计和和生产。该技术直接根据三维 CAD 分层的各界面数据生产全高密度金属零件,熔化制成金属层厚度为 20~100 μm 的 2D 截面,从而构成三维模型,适合用于航空航天和医疗领域。雷尼绍在展会上展示的由 AM250 生产的具有复杂几何形状的样品,启发用户的设计灵感。



雷尼绍AM250激光熔融快速成型机

雷尼绍成功运用快速成型制造技术(又称“增材制造”或“3D 打印”)为 BLOODHOUND 超音速汽车生产主要的原型部件,该车将在 2015 年夏季尝试突破时速 1600km 的速度极限。

(责编 春早)